



**Anleitung zum Laminieren von Kohlefasergewebe
Konstruktion von Bauteil nach Maß oder Carboneile
Anwendung für CFK Tuningteile bzw. kohlefaserverstärkt**

Bitte alle Schritte beachten; nur so wird die Arbeit wirklich erfolgreich.

Schritt 1) Vorbereitung

Das Gewebe grob mit einem Überstand von ca. 1cm zuschneiden.
ACHTUNG: Gewebe nicht ziehen !

Oberfläche evtl. anschleifen mit 60er/80er Körnung.

Untergrund muss staub- und fettfrei sein.

Schritt 2) Laminieren

Harz-/Härter-Set nach Anleitung auf der Dose anrühren; nur so viel wie nötig verwenden !

Harz-/Härter-Gemisch satt auf das zu veredelnde Bauteil mit Pinsel o.ä. tupfend aufbringen; tupfen verhindert Blasenbildungen.

Gewebe-Matte auflegen.

Mit dem Pinsel andrücken und Luftpneinschlüsse von innen nach außen entfernen. NICHT STREICHEN, das Gewebe würde sich sonst verziehen. Tupfen führt ebenfalls zum Ziel.

Die Gewebe-Matte muss vollständig mit Harz durchtränkt sein.

Für einen optimalen Aufbau den Vorgang mit zwei weiteren Gewebe-Matten wiederholen.

Nach dem Aushärten (24 Stunden bei Raumtemperatur) die überstehenden Ränder mit einem Cutter-Messer entfernen.

Schritt 3) Abschluss der Arbeiten

Oberfläche kann nach dem Aushärten mit 200er Körnung angeschliffen werden und dann mit Klarlack lackiert werden. Wir empfehlen drei Klarlackschichten für einen perfekten Schutz und optimalen **Carbon-Look**.

Bei Fragen info@carbon-team.de