

Test und Technik für den RC-Car-Sport

CARS & DETAILS

**CARS  
& Details**

www.cars-and-details.de

Die neue **S-Klasse**



**G45 von Robitronic**

# Bajaaaaa!

Das neue  
**1:5-Offroad-Flaggschiff**  
von **HPI**

**Sieger-Gen inklusive**



**Hyper8**  
von **GM-Racing**



Die Chance:  
Virtual RC Racing  
von **Kyosho**  
zu gewinnen



Ausgabe 9/2006  
September 2006 - 6. Jahrgang  
Deutschland: € 5,00  
A: € 5,80 EM: € 4,99  
NL: € 5,90 L: € 5,90



**Plus  
Bonus-Heft**  
**KYOSHO**  
**POWER & ACTION**

wellhausen  
& marquardt  
Mediengesellschaft

Der folgende Bericht ist in **CARS & Details**,  
Ausgabe 9/2006 erschienen.

[www.cars-and-details.de](http://www.cars-and-details.de)

# Leicht und stabil

## Tuning mit Carbonplatten von carbon-team.de

Ein Carbon-Chassis ist klarer Favorit, wenn es um geringes Gewicht und eine tolle Optik geht. Zwar sind viele Tuningteile im Handel erhältlich, aber was tun, wenn gerade für das eigene Modell nicht das erhoffte Extra erhältlich ist? Die Lösung: Teile Marke Eigenbau.



Mit einer 2,3 Millimeter starken und 350 x 150 Millimeter großen Carbonplatte von carbon-team.de kann ein Chassis recht leicht selbst erstellt werden. Für den Chassisbau braucht man diamantbeschichtete Frässtifte, gehärtete und gewendelte Sägeblätter und Bohrer in verschiedenen Größen. Es empfiehlt sich der Kauf einer Staubschutzmaske aus dem Baumarkt, denn die bei der Bearbeitung von Carbon entstehenden, hochfeinen Kohlenstoff-Partikel können nicht nur für leichten Juckreiz auf der Haut sorgen, sondern sind beim Einatmen auch hoch krebserregend. Das Sägen wird am besten mit einer Handlaubsäge durchgeführt, denn elektrische Sägen haben den Nachteil, dass diese nur einen geringen Hub haben. Daher wird das Sägeblatt nicht auf voller Länge genutzt und die Mitte des Sägeblattes verschleißt schnell.

### Wenig Verschnitt

Vor der Bearbeitung muss das Chassis völlig fettfrei sein und sollte möglichst keinen Verzug aufweisen. Die auszusägenden Teile können nun auf die Carbonplatte gelegt werden, um die Platte optimal zu nutzen und möglichst wenig Verschnitt zu haben. Hierbei ist auf einen Mindestabstand der Teile

untereinander von etwa 2 bis 3 Millimeter zu achten. Ist die Carbonplatte ebenfalls fettfrei, können die kleineren Teile mit einer Vollflächenverklebung auf der festgelegten Position fixiert werden. Als Kleber eignet sich doppelseitiges Klebeband. Der Umriss der Chassis-Platte sollte mit einem wasserfesten Stift nachgezeichnet werden. Diese Markierung stellt zum einen die benötigte Schnittbreite des Sägeblattes dar, zum anderen kann die Kontur immer noch gesägt werden, sollten sich das ursprüngliche Chassis und die Carbonplatte beim Bohren voneinander gelöst haben.



Ein Anzeichnen der Umriss der Chassisteile verhindert schiefes Aussägen selbst dann, wenn sich die Platte beim Bohren der Löcher verschieben sollte



Die Chassisteile dürfen niemals direkt aneinander stoßen, da sonst ein Aussägen ohne eines der Teile zu beschädigen unmöglich wäre

Nach dem Bohren und Sägen geht es an das Schmiegeln der Kanten und Entgraten der Löcher. Letztere können leicht mit einem passenden Fräsaufsatz für den Dremel bearbeitet werden. Um die größten Unebenheiten zu beseitigen, sollten die Kanten zunächst mit 100er-Schmirgelpapier bearbeitet werden, ehe mit feiner gekörntem Schmirgelpapier der „Feinschliff“ erfolgt. Wer über die passenden Senker verfügt, kann die Bohrungen auch ansenken.

Nachdem man die Platten sehr gründlich gereinigt und vom Carbonstaub befreit hat, müssen die Kanten noch versiegelt werden. Dies kann mit Schnittkantenversiegelung der Firma carbon-team.de geschehen. Danach sind die Platten einbaufähig. Natürlich lassen sich mit selbst gefertigten Schablonen auch Chassisplatten mit selbst gewählten Formen realisieren. Der Schlüssel zum Erfolg ist hierbei die Genauigkeit der Zeichnung. Doch schon die meisten Mal- und Zeichenprogramme für Computer ermöglichen zumindest die Erstellung simpler Layouts.

### Bezug:

carbon-team.de  
An der Flachsbreche 12  
97828 Marktheidenfeld-Glasofen  
Telefon: 081 42/669 88 45  
Fax: 081 42/669 88 30  
E-Mail: [info@carbon-team.de](mailto:info@carbon-team.de)  
Internet: [www.carbon-team.de](http://www.carbon-team.de)